



ООО «СИНЕРКОН»
117105, Москва,
Варшавское шоссе 32, стр. 1
Тел/факс: (495) 741-5904
(499) 611-1509, 611-1537, 611-5289
E-mail: info@synercon.ru
WWW: www.synercon.ru

**Опросный лист
для выбора оборудования для подготовки к металлографическим исследованиям**

Контактная информация:

Организация _____

Адрес _____

Контактное лицо _____

Должность _____

Телефон _____

Факс _____

E-mail _____

Часть I. Отрезание

Размер и форма образцов до отрезания:

Размер образцов после отрезания:

Требуется ли Вам прецизионная точность при отрезании образца? Да

Планируемое количество образцов в день:

В оборудовании какого типа заинтересован пользователь:

- ручном
- автоматическом
- комбинированном (возможность работы как в ручном, так автоматическом режимах)

Часть II. Заливка/Запрессовка:

Укажите размеры заливаемых образцов:

Интересующий метод заливки:

- холодная заливка (ручная).
- горячая запрессовка (автоматическая с использованием прессы).

Желаемый диаметр заливочной формы:

В оборудовании какого типа заинтересован пользователь:

- полуавтоматическом.
- автоматическом.

Планируемое количество образцов в день:

Планируется ли после заливки образцов:

резка, шлифование, полирование, электролитическая подготовка

Часть III. Шлифование и полирование:

Сколько образцов готовится ежедневно?

В оборудовании какого типа заинтересован пользователь:

ручном, полуавтоматическом, автоматическом.

Каковы размеры и форма подготавливаемых образцов?

Планируется обработка:

только залитых в смолу образцов, залитых и незалитых в смолу образцов.

С какими расходными материалами желает работать пользователь:

обычными, самоклеющимися

Требуется ли электролитическое полирование и травление образцов? Да

Требуется ли сушка образцов? Да

Часть IV. Подготовка поверхностей и предварительные исследования вне лаборатории (переносное оборудование):

шлифование, полирование, электролитическая подготовка,
 предварительные микроскопические исследования, снятие реплик,

Другое: